

## บทที่ 2

---

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 การดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา) ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ของโครงการ โรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โดยได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด ด้วยวิธี Walk-Through Survey เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

#### 2.2 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ของโครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 พบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 2-1 และรูปที่ 2-1 ถึงรูปที่ 2-52

**ตารางที่ 2-1 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทวงแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพ สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่าง รุนแรง โครงการโรงงานผลิตขวดพองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ตำบลบางยางพร อำเภอлавแดง จังหวัดระยองอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมี ผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการ โรงงานผลิตขวดพองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กท ริก คอนดิเตอร์ จำกัด ตามหนังสือเลขที่ พส. 1010.3/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2564</p>	-	- ภาคผนวก ก-3
	<p>- ไม่กรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่า ควบคุม หรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และแจ้งแจ้ง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุป รายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</p>	<p>- หากกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้ม สูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้ม เข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบ หาสาเหตุ แจ้งแจ้งและเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจ เกิดขึ้นและสรุปรายละเอียด ดังกล่าวไว้ในรายงานการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน (รายละเอียดใน บทที่ 3)</p>	-	

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวทของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกัน การเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่ยากก่อให้เกิดผลกระทบต่อดูแลสภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ต้องแจ้งให้กรมอุตุนิยมวิทยาแห่ง ประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือแก้ไข</p> <p>ปัญหา</p>	<p>- หากเกิดกรณีที่เกิดการติดตามตรวจสอบมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะดำเนินการตรวจหาสาเหตุ วิธีการแก้ไข และทำการติดตามตรวจสอบซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดปัญหา ทั้งนี้ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน (รายละเอียดในบทที่ 3)</p> <p>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งให้กรมอุตุนิยมวิทยาแห่ง ประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว</p>	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทบทวนแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ต้องจ้าง หน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเสนอรายงาน ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมไม่ให้นิคม อุตสาหกรรมแห่งประจักษ์ไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ทราบทุก 6 เดือน ตาม แนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมและ โครงการด้านพลังงาน ของสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- โครงการมอบหมายให้หน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท ยูไนเต็ด แอมนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนสัลแตนท์ จำกัด ซึ่งเป็น บริษัท ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระหว่าง เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 - โครงการดำเนินการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานอนุญาตและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รับทราบเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยครั้งล่าสุด ได้นำส่งหน่วยงาน อนุญาต เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-1 - ภาคผนวก ข-2

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้นำไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>* หากหน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประชุมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ที่มีรายละเอียดโครงการในรายงานการประชุมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p>	<p>- หากทางโครงการมีความต้องการที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติก่อนดำเนินการทุกครั้ง</p>	-	-



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>เปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แล้วให้สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่ามีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจ มีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการ โรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสซีไอ ไทย คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงาน ผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว มายัง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อ เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบ ประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และมีโครงการได้รับอนุมัติ หรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>			

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตทองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- โครงการโรงงานผลิตทองแดง มีกำลังการผลิตสูงสุด 194,500 ตันต่อปี โดยมีกระบวนการผลิต 2 ประเภท คือ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>กระบวนการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน ซึ่งมีจำนวนหัวเผา 23 หัวเผา และมีกำลังการผลิตสูงสุด 178,500 ตันต่อปี</li> <li>กระบวนการผลิตทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 16,000 ตันต่อปี</li> </ol> <p>โดยมีกำลังแรงม้าของเตาหลอมชนิด Shaft Furnace และ Electric Melting Furnace เท่ากับ 418 และ 1,374.58 แรงม้า ตามลำดับ และจะต้องควบคุมปริมาณการหลอมทองแดงของเตาหลอมไม่เกินปริมาณตามที่มีการเปลี่ยนแปลง ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>กระบวนการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 35 ตันต่อชั่วโมง</li> <li>กระบวนการผลิตทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 2.5 ตันต่อชั่วโมง</li> </ol>	<p>- โครงการ มีกำลังการผลิตสูงสุด 194,500 ตันต่อปี โดยมีกระบวนการผลิต 2 ประเภท คือ กระบวนการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน และกระบวนการผลิตทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน โดยมีกำลังแรงม้าของเตาหลอมชนิด Shaft Furnace และ Electric Melting Furnace เท่ากับ 418 และ 1,374.58 แรงม้า ตามลำดับ และโครงการมีการควบคุมปริมาณการหลอมทองแดงของเตาหลอม ไม่เกินปริมาณตามที่มีการเปลี่ยนแปลง</p>	-	-



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- พื้นที่สาธารณะและพื้นที่ซึ่งไม่ได้รับการโอนกรรมสิทธิ์อยู่ในเขตพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสมและมีความปลอดภัยต่อชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยมีการเตรียมความพร้อมและดำเนินการใช้ที่ดิน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● แปลง A230 จำนวน 5.2654 ไร่ ห้ามมีการใช้ประโยชน์หรือสิ่งปลูกสร้างใดๆ</li> <li>● แปลง A258 จำนวน 1.1647 ไร่ ที่มีการใช้ประโยชน์ในลักษณะสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวในพื้นที่สาธารณะ ซึ่งอยู่ระหว่างการดำเนินการเพิกถอนพื้นที่สาธารณะ จัดให้มีการรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างชั่วคราว เพื่อพื้นที่ทางสาธารณะประโยชน์ให้คืนสู่สภาพเดิมและมีการกำหนดแล้วเสร็จภายใน 1 ปี แสดงต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต และให้มีการรายงานความคืบหน้าทุกๆ 6 เดือน</li> <li>● แปลง A231 จำนวน 0.6869 ไร่ ห้ามมีการใช้ประโยชน์หรือสิ่งปลูกสร้างใดๆ ทั้งนี้ โครงการจะต้องประสานงานกับบริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด ในการจัดหาพื้นที่รองรับอัตราการใช้ที่ดินขังด้าน และอากาศทดแทนพื้นที่ ที่ยังไม่ได้รับอนุญาตใช้ที่ดินขังด้าน และรับรองโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</li> </ul>	<p>- โครงการมีพื้นที่สาธารณะและพื้นที่ซึ่งไม่ได้รับการโอนกรรมสิทธิ์ที่อยู่ในเขตพื้นที่โครงการ โดยมีการเตรียมความพร้อมและดำเนินการใช้ประโยชน์ที่ดินจนกว่าการถอนสภาพเรียบร้อยและได้รับอนุญาตใช้ที่ดิน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● แปลง A230 จำนวน 5.2654 ไร่ โครงการไม่มีการใช้ประโยชน์หรือสิ่งปลูกสร้างใดๆ</li> <li>● แปลง A258 จำนวน 1.1647 ไร่ โครงการดำเนินการรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างชั่วคราว โดยโครงการได้มีการรายงานความคืบหน้าผลการดำเนินการต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตได้รับทราบแล้ว รวมถึงมีนโยบายห้ามใช้ประโยชน์ในลักษณะสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวในพื้นที่สาธารณะนั้น</li> <li>● แปลง A231 จำนวน 0.6869 ไร่ ที่ดิน แปลง A231โครงการได้รับโอนกรรมสิทธิ์และได้รับโฉนดแล้ว เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2561</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-1</li> <li>- รูปที่ 2-2</li> <li>- รูปที่ 2-3</li> <li>- ภาคผนวก ข-3</li> <li>- ภาคผนวก ข-4</li> </ul>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอปอเรเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ใน โครงการ	- โครงการได้มีการใช้หลักการป้องกันมลพิษมาประยุกต์ใช้ในโครงการ อย่างครอบคลุมทุกกระบวนการผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>การใช้วัตถุดิบเป็นทองแดงที่มีความบริสุทธิ์ถึง 99.90% เพื่อป้องกันมลพิษและสารปนเปื้อนที่อาจเจือปนมาในวัตถุดิบ</li> <li>การเลือกใช้เทคโนโลยีในการผลิตที่ก่อให้เกิดมลพิษน้อย</li> <li>การติดตั้งเดาหลอมด้วยระบบไฟฟ้า สำหรับกระบวนการผลิต ทองแดงที่ไม่มีออกซิเจน ซึ่งเป็นระบบที่ไม่มีมลพิษทางอากาศ การ ดำเนินการผลิตให้มีของเสียที่น้อยที่สุด ตลอดจนการบำบัดและ ควบคุมมลพิษในการผลิต เช่น การติดตั้งบ่อดักตะกอน เพื่อรองรับ ฝุ่นทองแดงจากลานกองวัตถุดิบ ไม่ให้เป็นเบื่อนอกนอกโรงงาน และการนำเส้นลวดทองแดงกลับมาหลอมใหม่ เป็นต้น</li> </ul>	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการของ บริษัท เอสซีไอ โซลาร์ ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทวงแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ</b>  - โครงการต้องควบคุมคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากรถยนต์และเตาเผา โดยจะต้องไม่เกินเกณฑ์ตามค่าควบคุมอัตราการระเหยมลพิษทางอากาศ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● ฝุ่นละออง 43.1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.500 กรัม/วินาที</li> <li>● ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 16.0 พีพีเอ็ม หรือ 0.350 กรัม/วินาที</li> <li>● ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 16.5 พีพีเอ็ม หรือ 0.500 กรัม/วินาที</li> <li>● ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 30.1 พีพีเอ็ม หรือ 0.400 กรัม/วินาที</li> <li>● ทองแดง 8.6 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.100 กรัม/วินาที</li> </ul>	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Analyzer) ภายในเตาเผาเพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์	- โครงการได้มีการควบคุมคุณภาพอากาศ ตลอดจนมีการปรับปรุงแก้ไขปัจจัยที่มีผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ รวมถึงการควบคุมผลการผลิตอย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อยระยะยาวระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 สรุปได้ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 1.25 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.0069 กรัม/วินาที</li> <li>● ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าเท่ากับ &lt;1.30 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ &lt;0.0187 กรัม/วินาที</li> <li>● ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) มีค่าเท่ากับ 11.0 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.06950 กรัม/วินาที</li> <li>● ทองแดง (Cu) มีค่าเท่ากับ 0.065 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.00036 กรัม/วินาที</li> </ul> จากผลการตรวจวัด พบว่า ทุกดัชนีชี้วัดที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุม (รายละเอียดในบทที่ 3)	-	- รูปที่ 2-4 - ภาพผนวก ข-5

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท ไทย อิเล็กทริก คอปัดเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักร อุปกรณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ</li> <li>- จัดหาและให้เครื่องสำหรับรวบรวมและการจัดการมลพิษทางอากาศ</li> </ul>	<p>เครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Analyzer) ทุกวันก่อนเริ่มการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้มีการจัดทำแผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ และได้มีการติดตามตรวจสอบเครื่องจักรตามความถี่ที่กำหนดไว้ในแผนงาน ตลอดจนมีการหยุดสายการผลิตเพื่อทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรทุกสัปดาห์</li> <li>- โครงการมีการควบคุมมลพิษจากการผลิตของโครงการโดยการติดตั้งเครื่อง CO Analyzer ซึ่งโครงการได้จัดเตรียมก๊าซ CO สำหรับไว้สำหรับใช้งานร่วมกับเครื่อง CO Analyzer และดำเนินการติดตามปริมาณของก๊าซ CO เพื่อให้ระบบ CO Analyzer สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่อง</li> <li>- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามแผนการจัดการแก้ไขมลพิษทางอากาศ และทำการทดสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเรียบร้อยแล้ว</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-6</li> <li>- ภาคผนวก ข-7</li> </ul>
3. คุณภาพน้ำ 3.1 การจัดการน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำเสียจากกระบวนการผลิตที่มีคุณภาพและสมบัติอยู่ในเกณฑ์กำหนดของทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ สามารถส่งเข้าบำบัดโดยไม่ต้องมีการบำบัดขั้นต้น</li> <li>- นำเสียที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ให้ทำการบำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและถังตกไข่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการมีคุณภาพและสมบัติอยู่ในเกณฑ์กำหนดของทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะของ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะของ ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูนิเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ตรวจวิเคราะห์ ซึ่งจากผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวพบว่า ทุกตัวชี้วัดที่ตรวจวิเคราะห์ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่มีนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะของ กำหนด</li> <li>- นำเสียที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารโครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและถังตกไข่</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-9</li> <li>- รูปที่ 2-7</li> <li>- รูปที่ 2-8</li> </ul>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการของ บริษัท เอสซีไอ โซอ อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.1 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียหลังการบำบัดเบื้องต้นที่เกิดขึ้นจากสำนักงาน และโรงอาหาร ได้อย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</li> <li>- ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมไม่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากโครงการได้ หรือระบายน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นมีลักษณะสมบัติเกินเกณฑ์น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ โครงการต้องเก็บกักน้ำทิ้งดังกล่าวไว้ในระบบทั้งหมดโดยไม่ระบายออก</li> <li>- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวมน้ำเสีย และดำเนินการตรวจสอบตามแผนที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- จัดให้มีบ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) เพื่อตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงของน้ำใต้ดิน จำนวน 4 จุด แบ่งเป็น Upstream Point จำนวน 1 จุด และ Downstream Point จำนวน 3 จุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร บริเวณหน้าทางเข้าโครงการ ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียหลังการบำบัดเบื้องต้นที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ได้อย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</li> <li>- หากเกิดกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมไม่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากโครงการได้ หรือน้ำระบายน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นมีลักษณะสมบัติเกินเกณฑ์น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ โครงการจะดำเนินการเก็บกักน้ำทิ้งดังกล่าวไว้ในถังพักทั้งหมดโดยไม่ระบายออก ทั้งนี้ ที่ผ่านมายังไม่เคยเกิดกรณีดังกล่าว</li> <li>- โครงการได้จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวมน้ำเสีย และดำเนินการตรวจสอบตามแผนที่กำหนด</li> <li>- โครงการได้จัดให้มีบ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) เพื่อตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงของน้ำใต้ดิน จำนวน 4 จุด แบ่งเป็น Upstream Point จำนวน 1 จุด และ Downstream Point จำนวน 3 จุด มีการเก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2566 ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีเกณฑ์มาตรฐานในการควบคุม</li> </ul>	-	- รูปที่ 2-9
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน			-	- รูปที่ 2-9 - ภาคผนวก ข-10
			-	- รูปที่ 2-11 - ภาคผนวก ค-4



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวทของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไขปัญหา	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั้งทั้งโรงงานภายใน 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการ และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุกๆ 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะโดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานเสียงต่อการสูญเสียการได้ยินให้พนักงานได้รับทราบ โดยทำการติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่เสี่ยงภัยที่จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>- จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังเพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์</li> <li>- เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง เช่น บีม คอมเพรสเซอร์ จะต้องมีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน การปิดครอบ เป็นต้น</li> <li>- เครื่องจักรหรือบริเวณที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ ต้องจัดทำป้ายเตือนและบังคับให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อาทิ ที่ครอบหู ที่อุดหู เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อพนักงาน</li> <li>- จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร และดำเนินการตามความถี่ที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบอันเนื่องมาจากเสียงดัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั้งทั้งโรงงาน โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 28 ตุลาคม พ.ศ. 2564 และวันที่ 30 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 โดยโครงการได้นำข้อมูลมาวางแผนในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และการติดป้ายแสดงพื้นที่เสี่ยงภัยที่จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>- โครงการได้จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังจากเครื่องจักร เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์</li> <li>- โครงการได้มีการลดระดับเสียงของเครื่องจักร โดยตรวจสอบสภาพเครื่องจักร พร้อมทั้งติดตั้งแผ่นดูดซับเสียง เพื่อป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์เกิดเสียงดัง</li> <li>- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยทุกครั้ง เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียง ต่อพนักงาน</li> <li>- โครงการได้มีการจัดทำแผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ และดำเนินการตามรอบความถี่ที่กำหนด</li> </ul>	- -	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-12 - ภาคผนวก ข-11</li> <li>- รูปที่ 2-13</li> <li>- รูปที่ 2-14</li> <li>- รูปที่ 2-12</li> <li>- ภาคผนวก ข-6 - ภาคผนวก ข-7</li> </ul>



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสาคอแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการท้วงติง	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำหลักการ 3R management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ</li> <li>- การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2535 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- ปฏิบัติตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● การจัดการกากอุตสาหกรรม ให้โครงการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมตะจีดี ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป</li> <li>● การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมตะจีดี ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป</li> </ul> </li> <li>- ต้องเก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและมีฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้มีกานำหลักการ 3R management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ เช่น การนำ Copper Coolant ส่งไปกำจัดเพื่อเป็นเชื้อเพลิง เป็นต้น</li> <li>- โครงการได้ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่นๆ รวมทั้งได้มีการแจ้งรายงานเอกสารต่อ หน่วยงานราชการอื่นๆ</li> <li>- โครงการได้ปฏิบัติตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาแห่ง ประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม และดำเนินการรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมตะจีดี ระยะเวลา</li> <li>- โครงการได้เก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและสามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก</li> <li>- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากนิคมอุตสาหกรรมมตะจีดี ระยะเวลา ให้เป็นผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-12</li> <li>- ภาคผนวก ข-13</li> <li>- ภาคผนวก ข-14</li> <li>- ภาคผนวก ข-15</li> <li>- ภาคผนวก ข-13</li> <li>- รูปที่ 2-15</li> <li>- รูปที่ 2-16</li> <li>- ภาคผนวก ข-15</li> </ul>
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดส่งมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากการขงการ หรือหน่วยงานท้องถิ่นให้เป็นผู้เก็บ/กำจัด</li> </ul>		-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวตของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พิจารณาเลือกรับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)</li> <li>- พิจารณาเลือกรับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดี เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้องเหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จ้างผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)</li> <li>- โครงการได้พิจารณาเลือกรับกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดี และมีการตรวจสอบประเมินผู้รับกำจัดเป็นประจำทุกปี โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการได้มีการประเมินบริษัทผู้ขนส่งและผู้รับกำจัดของเสียอุตสาหกรรม จำนวน 2 ราย ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>● บริษัท เบทเดอร์เวิร์ลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2566</li> <li>● บริษัท โออิทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด เมื่อวันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2566</li> </ul> </li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-17</li> <li>- ภาคนวกร ก-16</li> <li>- ภาคนวกร ก-17</li> <li>- ภาคนวกร ก-18</li> </ul>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทบทวนแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
5. การจัดการกากของเสีย	<p>- ดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว จากกระบวนการผลิต ให้รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>● เศษทองแดง (copper oxide และ copper block) จากกระบวนการหลอมให้รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักของเสียก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการนำไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>● อิฐทนไฟ จากกระบวนการผลิต ให้รวบรวมบรรจุลงภาชนะลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสม แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยสามารถนำไปเป็นอิฐที่ใช้ในการสร้างเตาต่าง ๆ เช่น เตาถลุงแร่ เตาหลอม โลหะ นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการต่างๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>● เศษเหล็ก (steel scrap) จากกระบวนการผลิต รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการนำไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	<p>- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการมีการรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากกระบวนการบรรจุ ลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักกากของเสีย ก่อนส่งไปกำจัดที่ บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการมีการรวบรวมเศษทองแดง (Copper Oxide และ copper block) บรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสียก่อนส่งไปหลอมที่ บริษัท โอทิกานี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการมีการรวบรวมอิฐทนไฟ บรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสม ก่อนส่งกำจัดที่ บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด</p> <p>- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีการส่งเศษเหล็กจากกระบวนการผลิตไปกำจัด โดยจะรวบรวมบรรจุลงภาชนะ ที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งจำหน่ายที่บริษัท ระยองมายบพร จำกัด</p>	-	<p>- รูปที่ 2-18</p> <p>- ภาคผนวก ข-16</p> <p>- ภาคผนวก ข-19</p>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท ไทย อีเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทวงแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. การจัดการกาก ของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● กระดาษ พลาสติกและเศษไม้ ที่ใช้ห่อวัตถุดิบและสารเคมี รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสมแล้วนำไปเก็บ ไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด โดยวิธีการนำไป รีไซเคิล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>● สารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ จากการปรับสภาพผิว ขวดพลาสติก ให้รวบรวมในถังที่ฝาปิดมิดชิด ก่อนจัดส่งให้หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการได้รวบรวม กระดาษ พลาสติก และเศษไม้ที่ใช้ห่อวัตถุดิบและสารเคมี รวบรวม บรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสมก่อนส่งจำหน่ายที่บริษัท ระยองมาบตาพองพร จำกัด</li> <li>- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการได้รวบรวม สารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์จากการปรับสภาพผิว ขวดพลาสติก ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนส่งกำจัดที่บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>		
6. ระบบระบายน้ำและ ป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดสร้างระบบระบายน้ำแบบระบบแยกระหว่างน้ำฝน น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสีย</li> <li>- จัดให้มีระบบรวมน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ลานกองวัตถุดิบเข้าสู่ บ่อตกตะกอนก่อนระบายลงระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการ ปนเปื้อนของฝุ่นทองแดงในน้ำฝนที่ระบายออกจากโครงการ</li> <li>- ทำความสะอาดบ่อตกตะกอนในโรงหล่อที่ระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ อย่างสม่ำเสมอตามความถี่ที่กำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดสร้างระบบระบายน้ำฝน น้ำฝนปนเปื้อนและระบบ รวมน้ำเสีย (ระบบท่อ) แยกออกจากกัน</li> <li>- โครงการมีรางระบายน้ำฝนในพื้นที่ลานกองวัตถุดิบซึ่งจะไหลเข้าสู่ บ่อตกตะกอนก่อนระบายลงระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการ ปนเปื้อนของฝุ่นทองแดงในน้ำฝนที่ระบายออกจากโครงการ</li> <li>- โครงการได้มีการทำความสะอาดบ่อตกตะกอนในโรงระบายน้ำฝนอย่าง สม่ำเสมอ และมีการตรวจสอบสภาพของระบบระบายน้ำเป็นประจำ ทุกสัปดาห์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-19</li> <li>- รูปที่ 2-10</li> <li>- รูปที่ 2-20</li> <li>- รูปที่ 2-21</li> <li>- ภาคผนวก ข-20</li> </ul>
7. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง</li> <li>- ควบคุมยานพาหนะในการบรรทุกที่ไม่เกินความสูงสุดในการบรรทุก ของรถ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จำกัดความเร็วของยานพาหนะในพื้นที่บริเวณโครงการ ไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง</li> <li>- โครงการได้ขอความร่วมมือบริษัทผู้รับขนส่งไม่บรรทุกของเกิน ความสามารถสูงสุดในการบรรทุก และโครงการมีการควบคุมโดย เจ้าหน้าที่รับส่งวัตถุดิบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-22</li> <li>- ภาคผนวก ข-21</li> </ul>



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>7. การคมนาคม (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ ภาชนะบรรจุภัณฑ์ และวัสดุอันตรายในช่วงเวลาเร่งด่วน</li> <li>- คัดเลือกเส้นทางขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทาง การขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการกวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวังปฏิบัติตามกฎจราจรและมีการควบคุมการขนส่งในโรงงาน</li> <li>- โครงการได้มีการกำกับและขอความร่วมมือไปยังบริษัทขนส่ง วัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ ภาชนะบรรจุภัณฑ์ ให้หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.)</li> <li>- โครงการได้มีการกำกับและขอความร่วมมือไปยังบริษัทขนส่ง ให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทาง การขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง โดยกำหนดให้ใช้เส้นทาง สายหลักและถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมเท่านั้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 23</li> <li>- รูปที่ 24</li> <li>- รูปที่ 25</li> <li>- ภาคผนวก ข-21</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ ภาชนะบรรจุภัณฑ์ และวัสดุอันตรายใช้เส้นทางที่กำหนดไว้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้มีการพิจารณาเลือกผู้รับขนส่งภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถ ติดตามการขนส่งภาชนะบรรจุภัณฑ์ได้อย่างถูกต้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-17</li> <li>- ภาคผนวก ข-17</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ ภาชนะบรรจุภัณฑ์ และวัสดุอันตรายใช้เส้นทางที่กำหนดไว้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้มีการกำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ ภาชนะบรรจุภัณฑ์ และวัสดุอันตรายใช้เส้นทางที่กำหนดไว้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-26</li> </ul>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ส่งเสริมแรงงานท้องถิ่นให้มีโอกาสในตำแหน่งงานต่างๆ ในโครงการเป็นอันดับแรก โดยพิจารณาตามความรู้และความสามารถกับตำแหน่ง</li> <li>- ประชาสัมพันธ์การรับสมัครพนักงานของโครงการผ่านองค์การบริหารส่วนตำบล/ผู้นำชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์ให้คนในชุมชนทราบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้มีการพิจารณาปรับแรงงานท้องถิ่นที่มีความเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก โดยโครงการมีพนักงานที่มีถิ่นฐานในจังหวัดระยอง จำนวน 27 คน หรือคิดเป็นอัตราส่วนร้อยละ 6.37 ของพนักงานทั้งหมด และมีพนักงานที่มีถิ่นฐานในภาคตะวันออก จำนวน 73 คน หรือคิดเป็นอัตราส่วนร้อยละ 17.22 ของพนักงานทั้งหมด นอกจากนี้ทางโครงการยังมีการประชาสัมพันธ์การรับสมัครผ่านทางจุลสารข่าวสารของบริษัท และบอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานราชการ</li> <li>- โครงการได้มีประชาสัมพันธ์การรับสมัครพนักงานของโครงการผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลอย่างต่อเนื่อง โดยทางโครงการจะพิจารณาปรับแรงงานท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรกตามความสามารถที่เหมาะสมกับงาน เพื่อเป็นการส่งเสริมชุมชนให้ได้รับประโยชน์จากโครงการมากขึ้น</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-27</li> <li>- ภาคผนวก ข-22</li> </ul>
			-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-27</li> <li>- ภาคผนวก ข-23</li> </ul>



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>- จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี ในชื่อ “คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมจากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด” มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 3 ปี และอาจได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก การประชุมคณะกรรมการต้องมีการประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงถือว่าครบองค์ประชุม ระยะเวลาการประชุม จัดให้มีการประชุมปีละ 2 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการฝ่ายโครงการร้องขอ</p> <p>สถานที่ในการจัดประชุมใช้สถานที่ประชุมที่เป็นสาธารณะหรือสถานที่ที่คณะกรรมการเห็นสมควร วิธีการคัดเลือกคณะกรรมการให้พิจารณา สรรหาจากความร่วมมือในหลายภาคส่วนด้วยความเต็มใจที่มีข้อตกลงร่วมกันว่า ต้องการให้มีคณะกรรมการในหลากหลายมิติเพื่อเป็นตัวแทน ร่วมในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร การติดตามผลการติดตามผลการ ดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการชุมชน และหน่วยงานต่างๆ โดยมีโครงสร้างและอำนาจหน้าที่ ดังนี้</p>	<p>- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี ในชื่อ “คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด” เพื่อเป็นการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารการติดตามผลการดำเนินการดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ตามหนังสือแต่งตั้งจากกรณีอุตสาหกรรมมอเตอริตี้ ระยะเวลาที่ 003/2566 วาระการดำรงตำแหน่ง ตั้งแต่วันที่ 2 พฤษภาคม 2566 - 30 เมษายน 2569 โดยได้ดำเนินการจัดประชุมคณะกรรมการพหุภาคี เพื่ารวบรวมผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2566 เมื่อวันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2566</p>	-	<p>- รูปที่ 2-28</p> <p>- ภาคผนวก ข-24</p> <p>- ภาคผนวก ข-25</p> <p>- ภาคผนวก ข-26</p>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวทของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>โครงสร้างและองค์ประกอบคณะกรรมการฯ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 10 คน หมายถึง ประชาชนที่อาศัยอยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ที่ได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งมาจากประชาชนในชุมชนโดยรอบจำนวน 10 หมู่บ้าน อาทิ ชาวบ้านทั่วไป ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำชุมชน ปราชญ์ชาวบ้าน สมาชิกองค์กรทางสังคมในชุมชน และผู้ที่ได้รับความนับถือในชุมชน</li> <li>ตัวแทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ</li> <li>ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลางที่เกี่ยวข้อง จำนวน 3 คน หมายถึง หัวหน้าส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง หรือข้าราชการในพื้นที่ อาทิ ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ผู้แทนนายอำเภอ ผู้แทนสาธารณสุขอำเภอ ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัด ผู้แทนผู้อำนวยความสะดวกสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด</li> <li>ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนของโครงการ จากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ที่ได้รับมอบหมายจากคณะกรรมการบริหารของบริษัทให้เข้าร่วมเป็นกรรมการในคณะกรรมการฯ</li> </ul> <p>ทั้งนี้ โครงสร้างและองค์ประกอบของคณะกรรมการนั้น อาจจะมีการปรับเปลี่ยน ตามความเหมาะสมภายใต้ข้อตกลงระหว่างชุมชนและโครงการในภายหลัง</p>			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทวงแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	บทบาทและอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ <ul style="list-style-type: none"><li>พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</li><li>ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการของโครงการ</li><li>ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา</li><li>ร่วมร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน</li><li>ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน</li><li>ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมของชุมชน ที่ผลจากการเกษตรสัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน</li><li>พิจารณาสิ่งที่ชุมชนต้องการความช่วยเหลือหรือสนับสนุนตามโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility)</li></ul>			

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวทของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ (Community Relation Yearly Plan) หรือกิจกรรมสาธารณประโยชน์ ภายหลังเปิดดำเนินการโครงการแล้วไม่เกิน 2 ปี และดำเนินการประจำปี โดยพิจารณาข้อมูลข้อเสนอแนะของชุมชนร่วมกับนโยบายหลักด้านการส่งเสริมสังคมและคุณค่าคุณภาพชีวิตของชุมชน เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p> <p>- นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปี และดำเนินการตามแผนให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิภาพโดยต้องประกอบด้วย 4 ส่วน ดังนี้</p> <p>(ก) การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับโครงการตัวอย่าง กิจกรรม เช่น</p> <p>ก) เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการไปยังชุมชน เช่น ข้อมูลความคืบหน้าหรือการดำเนินการใด ๆ ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชน เป็นระยะ รวมทั้งข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานและมาตรการฯ ของโครงการยิ่งขึ้น ด้วยสื่อประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ประกาศติดบอร์ดชุมชน บอร์ดประชาสัมพันธ์หน้าโรงงาน บอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เสี่ยงตามสายในชุมชน (ถ้ามี) เป็นต้น</p> <p>การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการหรือศึกษาดูงานในโอกาสที่เหมาะสมแก่ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ และเยาวชน เพื่อเป็นการสร้างความเข้าใจที่ถูกต้องต่อโครงการ และเป็นการเปิดโอกาสให้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ</p>	<p>- โครงการได้มีการจัดทำแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR Activity Project Plan) โดยมีกิจกรรม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● กิจกรรมกีฬามอมตะสปอร์ต ประจำปี 2566 (Amata Friendship Sport 2023)</li> <li>● กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพื่ออนุรักษ์แหล่งน้ำอย่างยั่งยืน</li> <li>● กิจกรรมปลูกป่าชายเลนของบริษัทฯ ในเครือซูมิโตโม</li> </ul> <p>- โครงการนํากิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์จัดทำ แผนงานประจำปี และดำเนินการตามแผน โดยมีการเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับโครงการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● มีการเผยแพร่ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการให้กับชุมชนได้รับทราบ รวมถึงข้อมูลการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ผ่านทางการจัดประชุมพบภาคี เป็นประจำทุกปี ปีละ 2 ครั้ง และมีการประชาสัมพันธ์ผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ของโครงการบริหารส่วนตำบลมายาพร</li> <li>● มีการเชิญตัวแทนชุมชน และการนิคมอุตสาหกรรมเข้าร่วมกิจกรรมการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2566</li> <li>● ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีข้อเสนอแนะจากผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจเข้าเยี่ยมชมโครงการ หรือศึกษาดูงาน โดยทางโครงการได้รับข้อเสนอแนะและดำเนินการประสานขอผู้บริหารเพื่อพิจารณาในเรื่องดังกล่าว</li> </ul>	-	<p>- ภาพผนวก ข-27</p> <p>- รูปที่ 2-27</p> <p>- รูปที่ 2-28</p> <p>- รูปที่ 2-29</p> <p>- ภาพผนวก ข-23</p> <p>- ภาพผนวก ข-27</p>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ข) การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการหรือศึกษาโรงงานในโอกาสที่เหมาะสมแก่ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ และเยาวชน เพื่อเป็นการสร้างความรู้และความเข้าใจที่ถูกต้องต่อโครงการ และเป็นการเปิดโอกาสให้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ</p> <p>ค) การเข้าร่วมจัดนิทรรศการแสดงผลงานและความรู้เกี่ยวกับโครงการแก่สาธารณะในโอกาสที่เหมาะสม</p> <p>ง) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียง โดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น</p> <p>ก) การจัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนหรือทำให้ชุมชนเกิดความวิตกกังวล โดยเฉพาะการดำเนินการที่แตกต่างจากการดำเนินการปกติซึ่งผลที่ได้รับพึงข้อเสนอนี้ต่อการดำเนินการจากชุมชนโดยตรง</p> <p>ข) การส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้าน หรือการประชุมกับผู้นำผู้ใหญ่บ้านของหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อมูลจากชุมชน รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อนำมาปรับปรุงแผนงานให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้น ได้ประโยชน์ร่วมกันทุกฝ่าย โดยประสานงานการเข้าร่วมประชุมที่ผู้นำชุมชนหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายปกครองของหน่วยงานท้องถิ่น</p> <p>ค) การประชาสัมพันธ์โดยใช้สื่อสิ่งพิมพ์ในโอกาสที่เหมาะสมเพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง เช่น การจัดทำจดหมายข่าว ไปประกาศ เป็นต้น</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการเข้าร่วมจัดกิจกรรมผ่านกิจกรรมกีฬาสัมพันธ์ที่ดำเนินการร่วมกับ การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</li> <li>โครงการได้แต่งตั้งแผนกมาตรฐานและสื่อสารองค์กร ในการทำหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้ง ข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อให้ชุมชนเกิดความวิตกกังวล</li> <li>โครงการมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ของโครงการทำหน้าที่เข้าพบ หน่วยงานและผู้นำชุมชน และเข้าร่วมกิจกรรมตามโอกาสต่างๆ ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการมีการสนับสนุนด้านชุมชนสัมพันธ์ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>เข้าพบปะผู้นำชุมชนเพื่อแลกเปลี่ยนความคิดเห็น และเชิญตัวแทนผู้นำชุมชน และการนิคมอุตสาหกรรมเข้าร่วมสังเกตการณ์การตรวจวัดสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2566 ณ โรงเรียนบ้านห้วยไผ่ไผ่ และ โรงเรียนบ้านคูโหล</li> <li>กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพื่ออนุรักษ์แหล่งน้ำอย่างยั่งยืน</li> <li>กิจกรรมปลูกป่าชายเลนของบริษัฯ ในเครืออูมิโตะ</li> </ul> </li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-28</li> <li>- รูปที่ 2-29</li> <li>- ภาคผนวก ข-27</li> </ul>



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไขปัญหา	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ง) การประชาสัมพันธ์โดยใส่สื่อสิ่งพิมพ์ในโอกาสที่เหมาะสม เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง เช่น การจัดทำจดหมายข่าว ไปประกาศ เป็นต้น</p> <p>(ค) การสงเคราะห์แก่ผู้ดูแลและสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์ แก่ชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรมด้านต่าง ๆ ใน 4 ด้านหลัก ดังนี้</p> <p>ก) กิจกรรมด้านสังคมและวัฒนธรรมประเพณีของชุมชน</p> <p>ข) กิจกรรมด้านเศรษฐกิจของชุมชน</p> <p>ค) กิจกรรมด้านสุขภาพอนามัย</p> <p>ง) กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชน</p>			



ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสซีไอ โซลาร์ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ก) การสนับสนุนแนวทางระยะยาวซึ่งดำเนินการดำเนินงานที่อาจส่งผล กระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>ข) การแจ้งผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ ติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีการแปลให้ ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่าย ให้ประชาชนรับทราบด้วย สื่อสิ่งพิมพ์ต่างๆ ที่เหมาะสม หรือประสานงานช่องทาง การสื่อสารกับผู้ชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น</p> <p>ค) การเปิดโอกาสหรือจัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมีการ ร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษรของผู้นำหรือตัวแทนประชาชนที่ สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำและเสียง ที่โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ ของโครงการ</p> <p>การสนับสนุนการสร้างความร่วมมือระหว่างกลุ่มหรือเครือข่าย ต่างๆ ในการพัฒนา การเฝ้าระวัง ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียงที่ไม่ปัจจุบันหรือในอนาคต</p>	<p>- โครงการมีการสนับสนุนแนวทางระยะยาวซึ่งดำเนินการดำเนินงานที่อาจส่งผล ต่อสิ่งแวดล้อมดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>มีการแจ้งผลการติดตามตรวจสอบมาตรการติดตามตรวจสอบ สิ่งแวดล้อมของโครงการให้ผู้ชุมชนหรือตัวแทนหมู่บ้านรับทราบ ในการจัดประชุมพหุภาคี ปีละ 2 ครั้ง โดยมีการจัดประชุม ครั้ง ล่าสุด เมื่อวันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2566</li> <li>ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการได้มีการ เปิดโอกาสให้ผู้นำหรือตัวแทนประชาชนเข้าร่วมสังเกตการณ์ ในการติดตั้งเครื่องมือเก็บตัวอย่าง สืบเนื่องจากการจัดประชุม พหุภาคี ครั้งที่ 1/2566 ได้มีข้อเสนอแนะจากผู้ชุมชนในระหว่าง เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีการร้องขอให้ติดตั้ง ชุมชนในพื้นที่ในการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้วย จากการประชุมคณะกรรมการพหุภาคี มีตัวแทนผู้นำชุมชน ร้องขอเข้าร่วมสังเกตการณ์กิจกรรมการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมให้การสนับสนุนและให้ความร่วมมือระหว่าง กลุ่มในการเฝ้าระวัง ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในชุมชน</li> </ul>	-	- รูปที่ 2-28

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวทของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการของบริษัท เอสอีเอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวทของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาอุปสรรค และการทวงแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เปิดโอกาสให้มีการร้องเรียน ชักถาม และแสดงความคิดเห็นต่อโครงการเป็นประจำ</li> <li>- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม สังคมและสุขภาพ มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางแก้ไขปัญหา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้เปิดโอกาสให้มีการร้องเรียน ชักถาม และแสดงความคิดเห็นต่อโครงการเป็นประจำผ่านช่องทางทางการรับเรื่องร้องเรียนต่างๆ เช่น กล้องรับข้อร้องเรียน และการเข้าพบปะชุมชน รวมถึงการประชุมคณะกรรมการพหุภาคี เป็นต้น</li> <li>- หากเกิดกรณีพบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียน เรื่อง สิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบ ค่าใช้จ่ายเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบ และดำเนินการตามแนวทางแก้ไข ปัญหา ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ เกิดขึ้น</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-28</li> <li>- รูปที่ 2-30</li> <li>- ภาคผนวก ข-29</li> </ul>
9. สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพชุมชน</li> <li>- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขโดยอาจแสดงเจตจำนงเป็นลายลักษณ์อักษร เพื่อสนับสนุนหรือร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชน ในเขตพื้นที่ที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวังการรักษาพยาบาลและการฟื้นฟูสภาพ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ให้ความร่วมมือกับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพชุมชน โดยมีแผนการดำเนินการเกี่ยวกับการส่งเสริมการป้องกันสุขภาพของชุมชน และสนับสนุนหน่วยงานด้านสาธารณสุข</li> <li>- โครงการได้ดำเนินการเกี่ยวกับการส่งเสริมการป้องกันสุขภาพของชุมชน และสนับสนุนหน่วยงานด้านสาธารณสุข โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการได้มีการจัดซื้ออุปกรณ์ทางการแพทย์ให้รพ.สต.มาบียงพร ตามแผนด้านชุมชนสัมพันธ์</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-27</li> <li>- ภาคผนวก ข-27</li> </ul>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. สาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงาน ภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน</li> <li>- ช้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการประสานงาน และแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการส่งมอบรายงานสรุปจำนวน และช่วงอายุของพนักงานของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 ให้กับหน่วยงานสาธารณสุข อำเภอปลวกแดงทราบ เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2566</li> <li>- โครงการดำเนินการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขอำเภอปลวกแดง เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการได้ดำเนินการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ. 2566</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-31</li> </ul>
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอเกี่ยวกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> <li>● การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์สารเคมี และกากของเสีย</li> <li>● ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>● การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>● การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>● การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดให้มีการจัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม ซึ่งครอบคลุมในเรื่องต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์สารเคมี และกากของเสีย</li> <li>● ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>● การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>● การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>● การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน</li> <li>● การอบรมพนักงานเข้าใหม่</li> </ul> </li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-31</li> <li>- ภาคผนวก ข-34</li> </ul>



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวทของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10.2 การบริหารจัดการ ทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามกฎหมาย หรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสม</li> <li>- จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานตามเกณฑ์ที่กำหนด เพื่อบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย ที่ได้รับมอบหมาย</li> <li>- พิจารณาหาบทเวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป</li> <li>- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานวิชาชีพทำ หน้าที่ตรวจสอบพื้นที่ทุกสัปดาห์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ที่เป็นไปตามกฎหมาย รวมทั้งมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสม</li> <li>- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กำหนด เพื่อบริหาร จัดการด้านอาชีวอนามัยที่ได้รับมอบหมาย</li> <li>- โครงการได้มีการพิจารณาหาบทเวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีว อนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>- โครงการได้มีการกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความ ปลอดภัยในการทำงาน โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน ในการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่การทำงานทุกวันและมี เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพในการตรวจสอบความปลอดภัย ประจำสัปดาห์ รวมถึงยังมีการตรวจสอบความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยระดับบริหาร (ระดับผู้บริหารของบริษัท) ในการ ตรวจสอบความปลอดภัยทุกเดือน</li> <li>- โครงการปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-32</li> <li>- ภาคผนวก ข-35</li> <li>- ภาคผนวก ข-36</li> <li>- ภาคผนวก ข-37</li> <li>- ภาคผนวก ข-38</li> <li>- ภาคผนวก ข-39</li> <li>- ภาคผนวก ข-40</li> <li>- ภาคผนวก ข-41</li> <li>- ภาคผนวก ข-42</li> </ul>



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10.2 การบริหารจัดการ ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหาก็เกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที</li> <li>- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)</li> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน โดยให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมพิจารณา กำหนดประเภทอุปกรณ์ดังกล่าว</li> <li>- การเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสิ่งสิ่งดัง ความร้อน และสารเคมี ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง เหมาะสม กับลักษณะงานทุกครั้ง</li> <li>- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรม และดำเนินการตามข้อมูลความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์อย่างเคร่งครัดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงานและสภาพแวดล้อมโดยรอบ</li> <li>- ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการ ปฏิบัติงาน ได้แก่ การจัดกิจกรรมรณรงค์ด้านการทำงานอย่างปลอดภัย จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น</li> <li>- โครงการได้จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหาก็เกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที</li> <li>- โครงการได้จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่โรงงาน (Work Permit)</li> <li>- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อย่างเพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน โดยมี เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมพิจารณา กำหนดประเภทอุปกรณ์ดังกล่าว</li> <li>- โครงการได้กำหนดให้ผู้ที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสิ่งสิ่งดัง ความร้อน และสารเคมีให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง</li> <li>- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรมและดำเนินการตามข้อมูลความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ รวมทั้งมีการเก็บสารเคมีในตู้เก็บสารเคมีเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงานและสภาพแวดล้อมโดยรอบ</li> <li>- โครงการได้จัดให้มีแผนการปฏิบัติการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยในปี 2566 โครงการได้ดำเนินการจัดการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ. 2566</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-33</li> <li>- รูปที่ 2-34</li> <li>- ภาคผนวก ข-42</li> <li>- ภาคผนวก ข-43</li> <li>- รูปที่ 2-35</li> <li>- รูปที่ 2-36</li> <li>- ภาคผนวก ข-44</li> <li>- รูปที่ 2-36</li> <li>- รูปที่ 2-37</li> <li>- ภาคผนวก ข-33</li> <li>- ภาคผนวก ข-45</li> </ul>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวทของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาอุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10.3 สุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548</li> <li>- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการตรวจสอบผลการตรวจแก็พพนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547</li> <li>- จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาลยังสถานบริการสุขภาพหากเกินขีดความสามารถของโรงพยาบาลของกลุ่มบริษัท</li> <li>- ตรวจสุขภาพพนักงานประจำที่เข้าใหม่ทุกคน และดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดตั้งให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 และจัดให้มีเจ้าหน้าที่พยาบาลประจำโครงการ</li> <li>- โครงการจัดตั้งให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน และปฏิบัติตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก็พพนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547</li> <li>- หากเกิดกรณีที่มีการเจ็บป่วยและเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของบริษัท โครงการจะจัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพใกล้เคียงทันที โดยรถยนต์ของบริษัทที่จัดเตรียมไว้</li> <li>- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานที่เข้าใหม่และดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 15 และ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 โดยจะรายงานผลในเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 เนื่องจากผลการตรวจสุขภาพยังไม่แล้วเสร็จ</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-38</li> <li>- ภาคผนวก ข-46</li> <li>- ภาคผนวก ข-47</li> <li>- ภาคผนวก ข-48</li> <li>- รูปที่ 2-38</li> <li>- ภาคผนวก ข-48</li> <li>- ภาคผนวก ข-49</li> <li>- ภาคผนวก ข-50</li> </ul>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดของแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<b>10.4 ระบบเตือนภัยและ ระบบดับเพลิง</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจสอบและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตาม มาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผล บังคับใช้</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามมาตรฐานการออกแบบ ที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้</li> <li>- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนที่กำหนด เพื่อให้สามารถแก้ไขและตรวจสอบ ความพร้อมในการใช้งาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจสอบ และสัญญาณเตือนภัย แบบอัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับ กฎหมายที่มีผลบังคับใช้</li> <li>- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามมาตรฐาน การออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับ กฎหมายที่มีผลบังคับใช้</li> <li>- โครงการได้จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและ ระบบดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนที่กำหนด เพื่อให้สามารถ แก้ไขและตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-39</li> <li>- รูปที่ 2-40</li> <li>- รูปที่ 2-41</li> </ul>
<b>11. พื้นที่สีเขียว</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้มีพื้นที่สีเขียวภายในบริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด รวมไม่น้อยกว่าร้อยละ 10.79 ของพื้นที่บริษัท (9.13 ไร่) โดยเป็นไม้ยืนต้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 (4.23 ไร่) สำหรับพื้นที่ปลูก พันธุ์จะเป็นไม้ประดับเป็นไม้ยืนต้น ทรงสูงสลับไม่พุ่ม โดยพันธุ์ไม้ที่ โครงการพิจารณานำมาปลูกในพื้นที่โครงการต้องพิจารณาพันธุ์ไม้ที่มี ศักยภาพในการลดมลพิษด้านอากาศ และพันธุ์ไม้ที่มีความเหมาะสม สำหรับปลูกบริเวณริมถนนตามหลักภูมิสถาปัตย์</li> <li>- ดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้และการดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ประมาณร้อยละ 10.79 ซึ่งเป็น ไม้ยืนต้นประมาณ ร้อยละ 5 และมีการดูแลพื้นที่สีเขียวตามผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ</li> <li>- โครงการดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้ และการดูแลพื้นที่สีเขียว ตามผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-42</li> <li>- ภาคผนวก ข-51</li> <li>- ภาคผนวก ข-52</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้ และการดูแลพื้นที่สีเขียว ตามผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-51</li> <li>- ภาคผนวก ข-52</li> </ul>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ  
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
12. อันตรายร้ายแรง	<p><b>การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/Gate Station)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม</li> <li>- มีระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก</li> <li>- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศที่จุดเดิน</li> <li>- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กก. จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้ชัดเจน</li> <li>- มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำ</li> </ul> <p><b>การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of way surveillance)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สำรวจพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolting) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ติดตั้งรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่ และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม</li> <li>- โครงการได้มีการติดตั้งระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก</li> <li>- โครงการได้มีการติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศที่จุดเดิน</li> <li>- โครงการได้ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผงไว้อย่างเพียงพอ โดยติดตั้งไว้ในที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน</li> <li>- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำทุกวัน และมีการตรวจเช็คโดย Third Party</li> <li>- พื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolting) เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-43</li> <li>- รูปที่ 2-44</li> <li>- รูปที่ 2-45</li> <li>- รูปที่ 2-46</li> <li>- รูปที่ 2-47</li> <li>- รูปที่ 2-48</li> <li>- ภาพผนวก ข-53</li> <li>- รูปที่ 2-49</li> </ul>









รูปที่ 2-1 ที่ดินแปลง A230



รูปที่ 2-2 ที่ดินแปลง A258



รูปที่ 2-3 ที่ดินแปลง A231



รูปที่ 2-4 เครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์  
(CO Analyzer)



รูปที่ 2-5 ก๊าซสำรองสำหรับเครื่องตรวจวัดก๊าซ  
คาร์บอนมอนอกไซด์



รูปที่ 2-6 ระบบบำบัดมลพิษอากาศ



รูปที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



รูปที่ 2-8 บ่อดักไขมัน



รูปที่ 2-9 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)



รูปที่ 2-10 บ่อตกตะกอนทองแดง



MW 1



MW 2



MW 3



MW 4

รูปที่ 2-11 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน (Monitoring Well)



รูปที่ 2-12 ป้ายแจ้งเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง และป้ายกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงป้องกันอันตรายจากเสียงดัง





รูปที่ 2-13 ห้องควบคุม (Control Room)



รูปที่ 2-14 การปิดครอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง และผนังกันเสียง



รูปที่ 2-15 บริเวณคัดแยกขยะ



รูปที่ 2-16 บริเวณรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม

รูปที่ 2-17 รถขนส่งกากของเสียที่มีระบบจีพีเอส



น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว



อิฐทนไฟ และเศษทองแดง



เศษเหล็ก



เศษไม้



กระดาษ และพลาสติก



สารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์



กราไฟต์

## รูปที่ 2-18 การจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ





รูปที่ 2-19 รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 2-20 การทำความสะอาดรางระบายน้ำในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-21 การตรวจสอบสภาพของระบบระบายน้ำ



รูปที่ 2-22 ป้ายจำกัดความเร็ว  
ไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง



รูปที่ 2-23 สัญลักษณ์เตือนก่อนข้ามทางม้าลาย



รูปที่ 2-24 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย





รูปที่ 2-25 ป้ายควบคุมการจราจรต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-26 รถขนส่งติดชื่อบริษัทและเบอร์โทรศัพท์ของผู้รับเหมา



รูปที่ 2-27 การประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลของโครงการผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ของ อบต.



บ้านมาบยางพรใหม่

บ้านห้วยไชน่า

รูปที่ 2-28 การลงชุมชนพบผู้นำชุมชน และหน่วยงานต่างๆ



บ้านภูไท



โรงเรียนบ้านห้วยไช้เนา

รูปที่ 2-28 (ต่อ) การลงชุมชนพบผู้นำชุมชน และหน่วยงานต่างๆ



กิจกรรมกีฬามือสมัครเล่น ประจำปี 2566 (Amata Friendship Sport 2023)



กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพื่ออนุรักษ์แหล่งน้ำอย่างยั่งยืน



กิจกรรมปลูกป่าชายเลนของบริษัทในกลุ่มซุมิโตโมะ ประจำปี 2566

รูปที่ 2-29 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566





รูปที่ 2-30 กล้องรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 2-31 การอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 2-32 ป้ายสถิติความปลอดภัย



รูปที่ 2-33 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 2-34 เอกสาร MSDS บริเวณที่มีการใช้สารเคมี



รูปที่ 2-35 บริเวณจัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 2-36 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 2-37 ตู้เก็บสารเคมี



รูปที่ 2-38 ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล เตียงนอนในห้องพยาบาล  
พยาบาลประจำห้องพยาบาล และรถพยาบาล



รูปที่ 2-39 ระบบตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยอัตโนมัติ





รูปที่ 2-40 การตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2566



รูปที่ 2-41 การตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



รูปที่ 2-42 การตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



รูปที่ 2-43 บริเวณการติดตั้ง Fire Alarm

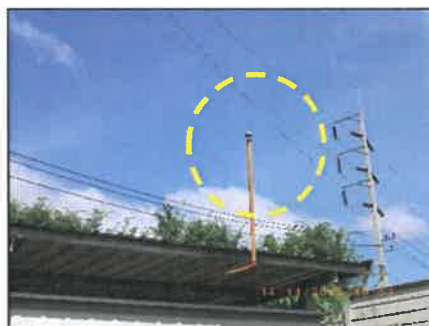


รูปที่ 2-44 แนวต้นไม้ริมรั้ว และบริเวณพื้นที่สีเขียว



รูปที่ 2-45 รั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่และประตูทางเข้า 2 ชั้น

รูปที่ 2-46 ระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรอง



รูปที่ 2-47 ปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack)

รูปที่ 2-48 เครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher)





รูปที่ 2-49 เจ้าหน้าที่ตรวจแนวท่อก๊าซและสถานีก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 2-50 สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ



รูปที่ 2-51 พื้นที่แนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

รูปที่ 2-52 ป้ายเตือนไฟฟ้าแรงสูง



รูปที่ 2-53 เครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรองขนาด 700 kVA  
สำหรับโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดทองแดงที่ไม่มีออกซิเจน

รูปที่ 2-54 เครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรองขนาด 600 kVA  
สำหรับโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดทองแดง  
ที่มีออกซิเจน